



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – PAD DIAMENTOWY POLOR, CZARNY

1.OPIS:

Pad diamentowy o gradacji 50 przeznaczony jest do szlifowania posadzek kamiennych (beton, lastryko, marmur, granit, gres) z wykorzystaniem zwykłych szorowarek jednotarczowych i automatów czyszczących.

2.ZASTOSOWANIE I WYTYCZNE DLA UŻYTKOWNIKA:

Pad diamentowy o tej gradacji służy do mechanicznego usunięcia wraz z brudem głębokich zarysowań (do około 250-297 mikronów głębokości).

Ze względu na użyte w tym padzie spoiwo syntetyczne, proces czyszczenia i szlifowania posadzki odbywa się przy użyciu wody, której zadaniem jest chłodzenie spoiwa oraz odprowadzenie zanieczyszczeń i „urobku” z procesu szlifowania. Bardzo ważnym elementem tego procesu jest bieżące i dokładne usuwanie, za pomocą odkurzacza na mokro lub systemu ssącego w automatach, „urobku” tzn. białego szlamu powstającego w wyniku szlifowania. Operator maszyny powinien kontynuować szlifowanie posadzki aż do momentu zauważenia znacznego spadku ilości „urobku”.

Użycie padów diamentowych o gradacji 50 powoduje zmatowienie powierzchni posadzki kamiennej tzn. posadzka będzie gładzsza niż przed procesem szlifowania i nie będzie miała połysku. Nie można jednoznacznie określić ilości przesunięć poprzecznych maszyny czyszczącej padami diamentowymi, ponieważ zależy to głównie od twardości posadzki kamiennej i stopnia zabrudzenia posadzki. Po zakończeniu procesu czyszczenia i szlifowania posadzki padem o gradacji 50, należy rozpocząć taką samą operację padem o gradacji 100 Grit.

Nie zaleca się omijania kolejności gradacji tj. na przykład przejście z gradacji 50 Grit do 400 Grit.

Proces szlifowania i czyszczenia padami diamentowymi o niskiej gradacji tj. 400 Grit, 200 Grit, 100 Grit, 50 Grit wymaga od operatora maszyny wysokiej staranności i dokładności wykonania operacji, zwłaszcza jeżeli zamierza on następnie użyć padów diamentowych o wyższych gradacjach w celu uzyskania finalnego efektu w postaci posadzki o wysokim połysku.

3.DOSTĘPNE ŚREDNICE PADÓW:

Od 12" do 27"

4.WYDAJNOŚĆ-ZUŻYCIE PADÓW DIAMENTOWYCH:

Zużycie padów diamentowych jest zależna od rodzaju posadzki, jej twardości oraz stopnia zniszczenia i zabrudzenia. Pady o niskiej gradacji (50,100,200,400) będą zużywały się znacznie szybciej niż pady o wysokiej gradacji (800,1500,3000,11000), ponieważ muszą wykonać znacznie większą pracę.

Przeciętne zużycie padów o gradacji 50 Grit: 50 -200 m2 posadzki kamiennej

5.BUDOWA:

Pad podstawowy: Włókna poliestrowe, poliamidowe oraz naturalne (zwierzące do 15% objętości), spoiwo z żywicy syntetycznej. Włókna naturalne zwiększają odporność pada na wysoką temperaturę.

Warstwa ścierna: syntetyczny proszek diamentowy, związki glinu, cynku i miedzi. Spoiwo żywiczne wraz z elementami ściernymi naniesione jest metodą natryskową na gorąco do głębokości 4-5 mm pada podstawowego.



Oznaczenie: każdy pad diamentowy jest opisany na nieroboczej stronie pada. Opis zawiera: średnicę w calach, gradację oraz międzynarodowe oznaczenie tej gradacji kolorem (kropką, w tym przypadku czarną).

6.EKOLOGIA:

Podczas stosowania pada można używać tylko wodę. Nie ma potrzeby stosowania agresywnych środków czyszczących.

7.KONSERWACJA I NATURALNE ZUŻYCIE PRODUKTU:

Podczas korzystania z produktów, wydajność pada diamentowego może się zmniejszyć z powodu zanieczyszczeń oraz naturalnego zużycia warstwy ścierniej. Operator maszyny powinien sprawdzać czy pad nie został zapchany dużą ilością brudu. Pad może być oczyszczony przez operatora pod bieżącą wodą lub z wykorzystaniem myjki wysokociśnieniowej.

Warstwa ścierna pada diamentowego zużywa się w trakcie jego użytkowania. Po stwierdzeniu przez operatora znacznego ubytku spoiwa żywicznego po roboczej stronie pada diamentowego, należy pad wymienić na nowy.

8.OSZCZĘDNOŚCI:

Pady diamentowe pomagają zmniejszyć niekorzystny wpływ czyszczenia posadzki na środowisko naturalne, oraz uzyskać oszczędności finansowe:

- Ograniczenie wykorzystania środków czyszczących - metoda pozwala uniknąć regularnego stosowania środków chemicznych
- Zastosowanie do regeneracji posadzek zwykłych maszyn czyszczących pozwala na uniknięcie wydatków finansowych związanych z zatrudnieniem wysoko wyspecjalizowanych firm kamieniarskich i usługowych

9.PROSTOTA

Pady diamentowe POLOR są łatwe w użyciu i nie są wymagane wysokie kwalifikacje personelu, aby skutecznie je stosować.

Personel powinien mieć jednak podstawową wiedzę o rodzaju i właściwościach materiału, z którego zbudowana jest posadzka.

Opakowanie	karton
Ilość sztuk w kartonie	2



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – PAD DIAMENTOWY POLOR 100, SZARY

1.OPIS:

Pad diamentowy o gradacji 100 przeznaczony jest do szlifowania posadzek kamiennych (beton, lastriko, marmur, granit, gres) z wykorzystaniem zwykłych szorowarek jednotarczowych i automatów czyszczących.

2.ZASTOSOWANIE I WYTYCZNE DLA UŻYTKOWNIKA:

Pad diamentowy o tej gradacji służy do mechanicznego usunięcia z powierzchni posadzki nagromadzonego brudu oraz zarysowań (do około 125-149 mikronów głębokości).

Ze względu na użyte w tym padzie spoiwo syntetyczne, proces czyszczenia i szlifowania posadzki odbywa się przy użyciu wody, której zadaniem jest chłodzenie spoiwa oraz odprowadzenie zanieczyszczeń i „urobku” z procesu szlifowania.

Użycie padów diamentowych o gradacji 100 powoduje zmatowienie powierzchni posadzki kamiennej tzn. posadzka będzie gładsza niż przed procesem szlifowania i nie będzie miała połysku. Nie można jednoznacznie określić ilości przesunięć poprzecznych maszyny czyszczącej padami diamentowymi, ponieważ zależy to głównie od twardości posadzki kamiennej i stopnia zabrudzenia posadzki. W przypadku stwierdzenia, że nie wszystkie zarysowania zostały z posadzki usunięte, proces szlifowania należy powtórzyć za pomocą padów o niższej gradacji, na przykład 50 Grit. Po zakończeniu tego procesu, należy ponownie użyć pada o gradacji 100 Grit. Po zakończeniu procesu czyszczenia i szlifowania posadzki padem o gradacji 100, należy rozpocząć następną operację padem o gradacji 200 Grit. Nie zaleca się omijania kolejności gradacji tj. na przykład przejście z gradacji 200 Grit do 1500 Grit. Proces szlifowania i czyszczenia padami diamentowymi o niskiej gradacji tj. 400 Grit, 200 Grit, 100 Grit, 50 Grit wymaga od operatora maszyny wysokiej staranności i dokładności wykonania operacji, zwłaszcza jeżeli zamierza on następnie użyć padów diamentowych o wyższych gradacjach w celu uzyskania finalnego efektu w postaci posadzki o wysokim połysku.

3.DOSTĘPNE ŚREDNICE PADÓW:

Od 12" do 27"

4.WYDAJNOŚĆ-ZUŻYCIE PADÓW DIAMENTOWYCH:

Zużycie padów diamentowych jest zależna od rodzaju posadzki, jej twardości oraz stopnia zniszczenia i zabrudzenia. Pady o niskiej gradacji (50,100,200,400) będą zużywały się znacznie szybciej niż pady o wysokiej gradacji (800,1500,3000,11000), ponieważ muszą wykonać znacznie większą pracę.

Przeciętne zużycie padów o gradacji 100 Grit: 100 -200 m² posadzki kamiennej

5.BUDOWA:

Pad podstawowy: Włókna poliestrowe, poliamidowe oraz naturalne (zwierzące do 15% objętości), spoiwo z żywicy syntetycznej. Włókna naturalne zwiększają odporność pada na wysoką temperaturę.



Warstwa ścierna: syntetyczny proszek diamentowy, związki glinu, cynku i miedzi. Spoiwo żywiczne wraz z elementami ściernymi naniesione jest metodą natryskową na gorąco do głębokości 4-5 mm pada podstawowego.

Oznaczenie: każdy pad diamentowy jest opisany na nieroboczej stronie pada. Opis zawiera: średnicę w calach, gradację oraz międzynarodowe oznaczenie tej gradacji kolorem (kropką, w tym przypadku szarą).

6.EKOLOGIA:

Podczas stosowania pada można używać tylko wodę. Nie ma potrzeby stosowania agresywnych środków czyszczących.

7.KONSERWACJA I NATURALNE ZUŻYCIE PRODUKTU:

Podczas korzystania z produktów, wydajność pada diamentowego może się zmniejszyć z powodu zanieczyszczeń oraz naturalnego zużycia warstwy ścierniej. Operator maszyny powinien sprawdzać czy pad nie został zapchany dużą ilością brudu. Pad może być oczyszczony przez operatora pod bieżącą wodą lub z wykorzystaniem myjki wysokociśnieniowej.

Warstwa ścierna pada diamentowego zużywa się w trakcie jego użytkowania. Po stwierdzeniu przez operatora znacznego ubytku spoiwa żywicznego po roboczej stronie pada diamentowego, należy pad wymienić na nowy.

8.OSZCZĘDNOŚCI:

Pady diamentowe pomagają zmniejszyć niekorzystny wpływ czyszczenia posadzki na środowisko naturalne, oraz uzyskać oszczędności finansowe:

- Ograniczenie wykorzystania środków czyszczących - metoda pozwala uniknąć regularnego stosowania środków chemicznych

- Zastosowanie do regeneracji zwykłych maszyn czyszczących pozwala na uniknięcie wydatków finansowych związanych z zatrudnieniem wysoko wyspecjalizowanych firm kamieniarskich i usługowych

9.PROSTOTA

Pady diamentowe POLOR są łatwe w użyciu i nie są wymagane wysokie kwalifikacje personelu, aby skutecznie je stosować. Personel powinien mieć jednak podstawową wiedzę o rodzaju i właściwościach materiału, z którego zbudowana jest posadzka.

Opakowanie	karton
Ilość sztuk w kartonie	2



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU - PAD DIAMENTOWY POLOR 200, NIEBIESKI

1.OPIS:

Pad diamentowy o gradacji 200 przeznaczony jest do czyszczenia i szlifowania posadzek kamiennych (beton, lastriko, marmur, granit, gres) z wykorzystaniem zwykłych szorowarek jednotarczowych i automatów czyszczących.

2.ZASTOSOWANIE I WYTYCZNE DLA UŻYTKOWNIKA:

Pad diamentowy o tej gradacji służy do mechanicznego usunięcia z powierzchni posadzki nagromadzonego brudu oraz zarysowań (do około 62-74 mikronów głębokości).

Ze względu na użyte w tym padzie spoiwo syntetyczne, proces czyszczenia i szlifowania posadzki odbywa się przy użyciu wody, której zadaniem jest chłodzenie spoiwa oraz odprowadzenie zanieczyszczeń i „urobku” z procesu szlifowania.

Użycie padów diamentowych o gradacji 200 powoduje zmatowienie powierzchni posadzki kamiennej tzn. posadzka będzie gładsza niż przed procesem szlifowania i nie będzie miała połysku. Nie można jednoznacznie określić ilości przesunięć poprzecznych maszyny czyszczącej padami diamentowymi, ponieważ zależy to głównie od twardości posadzki kamiennej i stopnia zabrudzenia posadzki. W przypadku stwierdzenia, że nie wszystkie zarysowania zostały z posadzki usunięte, proces szlifowania należy powtórzyć za pomocą padów o niższej gradacji, na przykład 100 Grit. Po zakończeniu tego procesu, należy ponownie użyć pada o gradacji 200 Grit. Po zakończeniu procesu czyszczenia i szlifowania posadzki padem o tej gradacji, należy rozpocząć taką samą operację padem o gradacji 400 Grit.

Nie zaleca się omijania kolejności gradacji tj. na przykład przejście z gradacji 200 Grit do 1500 Grit.

Proces szlifowania i czyszczenia padami diamentowymi o niskiej gradacji tj. 400 Grit, 200 Grit, 100 Grit, 50 Grit, wymaga od operatora maszyny wysokiej staranności i dokładności wykonania operacji, zwłaszcza jeżeli zamierza on następnie użyć padów diamentowych o wyższych gradacjach w celu uzyskania finalnego efektu w postaci posadzki o wysokim połysku.

3.DOSTĘPNE ŚREDNICE PADÓW:

Od 12" do 27"

4.WYDAJNOŚĆ – zużycie padów diamentowych:

Zużycie padów diamentowych jest zależne od rodzaju posadzki, jej twardości oraz stopnia zniszczenia i zabrudzenia. Pady o niskiej gradacji (50,100,200,400) będą zużywały się znacznie szybciej niż pady o wysokiej gradacji (800,1500,3000,11000), ponieważ muszą wykonać znacznie większą pracę.

Przeciętne zużycie padów o gradacji 100 Grit: 200 -500 m² posadzki kamiennej

5.BUDOWA:

Pad podstawowy: Włókna poliestrowe, poliamidowe oraz naturalne (związujące do 15% objętości), spoiwo z żywicy syntetycznej. Włókna naturalne zwiększają odporność pada na wysoką temperaturę.



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU - PAD DIAMENTOWY POLOR 200, NIEBIESKI

Warstwa ścierna: syntetyczny proszek diamentowy, związki glinu, cynku i miedzi. Spoiwo żywiczne wraz z elementami ściernymi naniesione jest metodą natryskową na gorąco do głębokości 4-5 mm pada podstawowego.

Oznaczenie: każdy pad diamentowy jest opisany na nieroboczej stronie pada. Opis zawiera: średnicę w calach, gradację oraz międzynarodowe oznaczenie tej gradacji kolorem (kropką, w tym przypadku niebieską).

6.EKOLOGIA:

Podczas stosowania pada można używać tylko wodę. Nie ma potrzeby stosowania agresywnych środków czyszczących.

7.KONSERWACJA I NATURALNE ZUŻYCIE PRODUKTU:

Podczas korzystania z produktów, wydajność pada diamentowego może się zmniejszyć z powodu zanieczyszczeń oraz naturalnego zużycia warstwy ścierniej. Operator maszyny powinien sprawdzać czy pad nie został zapchany dużą ilością brudu. Pad może być oczyszczony przez operatora pod bieżącą wodą lub z wykorzystaniem myjki wysokociśnieniowej.

Warstwa ścierna pada diamentowego zużywa się w trakcie jego użytkowania. Po stwierdzeniu przez operatora znacznego ubytku spoiwa żywicznego po roboczej stronie pada diamentowego, należy pad wymienić na nowy.

8.OSZCZĘDNOŚCI:

Pady diamentowe pomagają zmniejszyć niekorzystny wpływ czyszczenia posadzki na środowisko naturalne, oraz uzyskać oszczędności finansowe:

- Ograniczenie wykorzystania środków czyszczących - metoda pozwala uniknąć regularnego stosowania środków chemicznych
- Zastosowanie do regeneracji zwykłych maszyn czyszczących pozwala na uniknięcie wydatków finansowych związanych z zatrudnieniem wysoko wyspecjalizowanych firm kamieniarskich i usługowych

9.PROSTOTA

Pady diamentowe są łatwe w użyciu i nie są wymagane wysokie kwalifikacje personelu, aby skutecznie je stosować.

Personel powinien mieć jednak podstawową wiedzę o rodzaju i właściwościach materiału, z którego zbudowana jest posadzka.

Opakowanie	karton
Ilość sztuk w kartonie	2



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – PAD DIAMENTOWY POLOR 400, CZERWONY

1.OPIS :

Pad diamentowy o gradacji 400 przeznaczony jest do czyszczenia i szlifowania posadzek kamiennych (beton, lastriko, marmur, granit, gres) z wykorzystaniem zwykłych szorowarek jednotarczowych i automatów czyszczących.

2.ZASTOSOWANIE I WYTYCZNE DLA UŻYTKOWNIKA:

Pad diamentowy o tej gradacji służy do mechanicznego usunięcia z powierzchni posadzki nagromadzonego brudu oraz płytkich zarysowań (do około 40 mikronów głębokości).

Ze względu na użyte w tym padzie spoiwo syntetyczne, proces czyszczenia i szlifowania posadzki odbywa się przy użyciu wody, której zadaniem jest chłodzenie spoiwa oraz odprowadzenie zanieczyszczeń i „urobku” z procesu szlifowania.

Użycie padów diamentowych o gradacji 400 powoduje zmatowienie powierzchni posadzki kamiennej tzn. posadzka będzie gładza niż przed procesem szlifowania, ale nie będzie miała połysku. Nie można jednoznacznie określić ilości przesunięć poprzecznych maszyny czyszczącej padami diamentowymi, ponieważ zależy to głównie od twardości posadzki kamiennej i stopnia zabrudzenia posadzki. W przypadku stwierdzenia, że nie wszystkie zarysowania zostały z posadzki usunięte, proces szlifowania należy powtórzyć za pomocą padów o niższej gradacji, na przykład 200 Grit. Po zakończeniu tego procesu, należy ponownie użyć pada o gradacji 400 Grit.

Proces szlifowania i czyszczenia padami diamentowymi o niskiej gradacji tj. 400 Grit, 200 Grit, 100 Grit, 50 Grit wymaga od operatora maszyny wysokiej staranności i dokładności wykonania operacji, zwłaszcza jeżeli zamierza on następnie użyć padów diamentowych o wyższych gradacjach w celu uzyskania finalnego efektu w postaci posadzki o wysokim połysku.

3.DOSTĘPNE ŚREDNICE PADÓW:

Od 12" do 27"

4.WYDAJNOŚĆ-ZUŻYCIE PADÓW DIAMENTOWYCH:

Zużycie padów diamentowych jest zależna od rodzaju posadzki, jej twardości oraz stopnia zniszczenia i zabrudzenia. Pady o niskiej gradacji (50,100,200,400) będą zużywały się znacznie szybciej niż pady o wysokiej gradacji (800,1500,3000,11000), ponieważ muszą wykonać znacznie większą pracę.

Przeciętne zużycie padów o gradacji 400 Grit: 200 -600 m² posadzki kamiennej.

5.BUDOWA:

Pad podstawowy: Włókna poliestrowe, poliamidowe oraz naturalne (zwierzące do 15% objętości), spoiwo z żywicy syntetycznej. Włókna naturalne zwiększają odporność pada na wysoką temperaturę.

Warstwa ścierna: syntetyczny proszek diamentowy, związki glinu, cynku i miedzi. Spoiwo żywiczne wraz z elementami ściernymi naniesione jest metodą natryskową na gorąco do głębokości 4-5 mm pada podstawowego.



Oznaczenie: każdy pad diamentowy jest opisany na nieroboczej stronie pada. Opis zawiera: średnicę w calach, gradację oraz międzynarodowe oznaczenie tej gradacji kolorem (kropką, w tym przypadku czerwoną).

6.EKOLOGIA:

Podczas stosowania pada można używać tylko wodę. Nie ma potrzeby stosowania agresywnych środków czyszczących.

7.KONSERWACJA I NATURALNE ZUŻYCIE PRODUKTU:

Podczas korzystania z produktów, wydajność pada diamentowego może się zmniejszyć z powodu zanieczyszczeń oraz naturalnego zużycia warstwy ścierniej. Operator maszyny powinien sprawdzać czy pad nie został zapchany dużą ilością brudu. Pad może być oczyszczony przez operatora pod bieżącą wodą lub z wykorzystaniem myjki wysokociśnieniowej.

Warstwa ścierna pada diamentowego zużywa się w trakcie jego użytkowania. Po stwierdzeniu przez operatora znacznego ubytku spoiwa żywicznego po roboczej stronie pada diamentowego, należy pad wymienić na nowy.

8.OSZCZĘDNOŚCI:

Pady diamentowe pomagają zmniejszyć niekorzystny wpływ czyszczenia posadzki na środowisko naturalne, oraz uzyskać oszczędności finansowe:

- Ograniczenie wykorzystania środków czyszczących - metoda pozwala uniknąć regularnego stosowania środków chemicznych
- Zastosowanie do regeneracji zwykłych maszyn czyszczących pozwala na uniknięcie wydatków finansowych związanych z zatrudnieniem wysoko wyspecjalizowanych firm kamieniarskich i usługowych

9.PROSTOTA:

Pady diamentowe POLOR są łatwe w użyciu i nie są wymagane wysokie kwalifikacje personelu, aby skutecznie je stosować.

Personel powinien mieć jednak podstawową wiedzę o rodzaju i właściwościach materiału, z którego zbudowana jest posadzka.

Opakowanie	karton
Ilość sztuk w kartonie	2



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – PAD DIAMENTOWY POLOR 800, BIAŁY

1.OPIS:

Pad diamentowy o gradacji 800 przeznaczony jest do czyszczenia i polerowania posadzek kamiennych (beton, lastriko, marmur, granit, gres) z wykorzystaniem zwykłych szorowarek jednotarczowych i automatów czyszczących.

2.ZASTOSOWANIE I WYTYCZNE DLA UŻYTKOWNIKA:

Pad diamentowy o tej gradacji służy do mechanicznego usunięcia z powierzchni posadzki nagromadzonego brudu oraz płytkich zarysowań (do około 25-29 mikronów głębokości).

Ze względu na użyte w tym padzie spoiwo syntetyczne, proces czyszczenia i polerowania posadzki odbywa się przy użyciu wody, której zadaniem jest chłodzenie spoiwa oraz odprowadzenie zanieczyszczeń i „urobku” z procesu polerowania. Pad diamentowy o gradacji 800 Grit można również używać na sucho jeżeli wcześniej użyto padów o gradacji 400.

Użycie padów diamentowych o gradacji 800 zwiększa gładkość powierzchni posadzki kamiennej tzn. posadzka przechodzi ze stanu zmatowienia do lekkiego połysku. W celu dokładnego wykonania operacji polerowania zaleca się wykonanie min. 10 przejazdów maszyny w procesie renowacji posadzki.

Pad diamentowy o tej gradacji polecany jest do bieżącego i codziennego utrzymania posadzki ponieważ w jednym cyklu pracy doskonale zbiera brud z posadzki jednocześnie ją polerując.

Systematyczne używanie tego pada w bieżącej pielęgnacji posadzki kamiennej umożliwia uzyskanie lekkiego połysku posadzki kamiennej bez wielokrotnych przejazdów maszyny w jednym dniu roboczym.

3.DOSTĘPNE ŚREDNICE PADÓW:

Od 12" do 27"

4.WYDAJNOŚĆ-ZUŻYCIE PADÓW DIAMENTOWYCH:

Zużycie padów diamentowych jest zależna od rodzaju posadzki, jej twardości oraz stopnia zniszczenia i zabrudzenia. Pady o niskiej gradacji (50,100,200,400) będą zużywały się znacznie szybciej niż pady o wysokiej gradacji (800,1500,3000,11000), ponieważ muszą wykonać znacznie większą pracę.

Przeciętne zużycie padów o gradacji 100 Grit: 500 -2000 m2 posadzki kamiennej

5.BUDOWA:

Pad podstawowy: Włókna poliestrowe, poliamidowe oraz naturalne (zwierzące do 15% objętości), spoiwo z żywicy syntetycznej. Włókna naturalne zwiększają odporność pada na wysoką temperaturę.

Warstwa ścierna: syntetyczny proszek diamentowy, związki glinu, cynku i miedzi. Spoiwo żywiczne wraz z elementami ściernymi naniesione jest metodą natryskową na gorąco do głębokości 4-5 mm pada podstawowego.



Oznaczenie: każdy pad diamentowy jest opisany na nieroboczej stronie pada. Opis zawiera: średnicę w calach, gradację oraz międzynarodowe oznaczenie tej gradacji kolorem (kropką, w tym przypadku białą).

6.EKOLOGIA:

Podczas stosowania pada można używać tylko wodę. Nie ma potrzeby stosowania agresywnych środków czyszczących.

7.KONSERWACJA I NATURALNE ZUŻYCIE PRODUKTU:

Podczas korzystania z produktów, wydajność pada diamentowego może się zmniejszyć z powodu zanieczyszczeń oraz naturalnego zużycia warstwy ściernej. Operator maszyny powinien sprawdzać czy pad nie został zapchany dużą ilością brudu. Pad może być oczyszczony przez operatora pod bieżącą wodą lub z wykorzystaniem myjki wysokociśnieniowej.

Warstwa ścierna pada diamentowego zużywa się w trakcie jego użytkowania. Po stwierdzeniu przez operatora znacznego ubytku spoiwa żywicznego po roboczej stronie pada diamentowego, należy pad wymienić na nowy.

8.OSZCZĘDNOŚCI:

Pady diamentowe pomagają zmniejszyć niekorzystny wpływ czyszczenia posadzki na środowisko naturalne, oraz uzyskać oszczędności finansowe:

- Ograniczenie wykorzystania środków czyszczących - metoda pozwala uniknąć regularnego stosowania środków chemicznych
- Zastosowanie do regeneracji zwykłych maszyn czyszczących pozwala na uniknięcie wydatków finansowych związanych z zatrudnieniem wysoko wyspecjalizowanych firm kamieniarskich i usługowych

9.PROSTOTA

Pady diamentowe POLOR są łatwe w użyciu i nie są wymagane wysokie kwalifikacje personelu, aby skutecznie je stosować.

Personel powinien mieć jednak podstawową wiedzę o rodzaju i właściwościach materiału, z którego zbudowana jest posadzka.

Opakowanie	karton
Ilość sztuk w kartonie	2



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – PAD DIAMENTOWY POLOR 1500, ŻÓŁTY

OPIS:

Pad diamentowy o gradacji 1500 przeznaczony jest do czyszczenia i polerowania posadzek kamiennych (beton, lastriko, marmu, granit, gres) z wykorzystaniem zwykłych szorwarek jednotarczowych i automatów czyszczących.

2.ZASTOSOWANIE I WYTYCZNE DLA UŻYTKOWNIKA:

Pad diamentowy o tej gradacji służy do mechanicznego usunięcia z powierzchni posadzki nagromadzonego brudu oraz płytkich zarysowań (do około 9,5-10,5 mikronów głębokości).

Ze względu na użyte w tym padzie spoiwo syntetyczne, proces czyszczenia i polerowania posadzki odbywa się przy użyciu wody, której zadaniem jest chłodzenie spoiwa oraz odprowadzenie zanieczyszczeń i „urobku” z procesu polerowania. Pad diamentowy o gradacji 1500 Grit można również używać na sucho jeżeli wcześniej użyto padów o gradacji 400 i 800 Grit.

Użycie padów diamentowych o gradacji 1500 zwiększa gładkość powierzchni posadzki kamiennej tzn. posadzka przechodzi ze stanu zmatowienia lub lekkiego połysku do wysokiego połysku. W celu dokładnego wykonania operacji polerowania zaleca się wykonanie min. 10 przejazdów maszyny w procesie renowacji posadzki.

Pad diamentowy o tej gradacji polecany jest do bieżącego i codziennego utrzymania posadzki ponieważ w jednym cyklu pracy doskonale zbiera brud z posadzki jednocześnie ją polerując.

Systematyczne używanie tego pada w bieżącej pielęgnacji posadzki kamiennej umożliwia uzyskanie **wysokiego** połysku posadzki kamiennej bez wielokrotnych przejazdów maszyny w jednym dniu roboczym.

3.DOSTĘPNE ŚREDNICE PADÓW:

Od 12" do 27"

4.WYDAJNOŚĆ-ZUŻYCIE PADÓW DIAMENTOWYCH:

Zużycie padów diamentowych jest zależna od rodzaju posadzki, jej twardości oraz stopnia zniszczenia i zabrudzenia. Pady o niskiej gradacji (50,100,200,400) będą zużywały się znacznie szybciej niż pady o wysokiej gradacji (800,1500,3000,11000), ponieważ muszą wykonać znacznie większą pracę.

Przeciętne zużycie padów o gradacji 1500 Grit: 500 -3000 m2 posadzki kamiennej.

5.BUDOWA:

Pad podstawowy: Włókna poliestrowe, poliamidowe oraz naturalne (zwierzące do 15% objętości), spoiwo z żywicy syntetycznej. Włókna naturalne zwiększają odporność pada na wysoką temperaturę.

Warstwa ścierna: syntetyczny proszek diamentowy, związki glinu, cynku i miedzi. Spoiwo żywiczne wraz z elementami ściernymi naniesione jest metodą natryskową na gorąco do głębokości 4-5 mm pada podstawowego.

Oznaczenie: każdy pad diamentowy jest opisany na nieroboczej stronie pada. Opis zawiera: średnicę w calach, gradację oraz międzynarodowe oznaczenie tej gradacji kolorem (kropką, w tym przypadku żółtą).



6.EKOLOGIA:

Podczas stosowania pada można używać tylko wodę. Nie ma potrzeby stosowania agresywnych środków czyszczących.

7.KONSERWACJA I NATURALNE ZUŻYCIE PRODUKTU:

Podczas korzystania z produktów, wydajność pada diamentowego może się zmniejszyć z powodu zanieczyszczeń oraz naturalnego zużycia warstwy ściernej. Operator maszyny powinien sprawdzać czy pad nie został zapchany dużą ilością brudu. Pad może być oczyszczony przez operatora pod bieżącą wodą lub z wykorzystaniem myjki wysokociśnieniowej.

Warstwa ścierna pada diamentowego zużywa się w trakcie jego użytkowania. Po stwierdzeniu przez operatora znacznego ubytku spoiwa żywicznego po roboczej stronie pada diamentowego, należy pad wymienić na nowy.

8.OSZCZĘDNOŚCI:

Pady diamentowe pomagają zmniejszyć niekorzystny wpływ czyszczenia posadzki na środowisko naturalne, oraz uzyskać oszczędności finansowe:

- Ograniczenie wykorzystania środków czyszczących - metoda pozwala uniknąć regularnego stosowania środków chemicznych
- Zastosowanie do regeneracji zwykłych maszyn czyszczących pozwala na uniknięcie wydatków finansowych związanych z zatrudnieniem wysoko wyspecjalizowanych firm kamieniarskich i usługowych

9.PROSTOTA:

Pady diamentowe POLOR są łatwe w użyciu i nie są wymagane wysokie kwalifikacje personelu, aby skutecznie je stosować.

Personel powinien mieć jednak podstawową wiedzę o rodzaju i właściwościach materiału, z którego zbudowana jest posadzka.

Opakowanie	karton
Ilość sztuk w kartonie	2



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – PAD DIAMENTOWY POLOR 3000, ZIELONY

OPIS:

Pad diamentowy o gradacji 3000 przeznaczony jest do czyszczenia i polerowania posadzek kamiennych (beton, lastriko, marmur, granit, gres) z wykorzystaniem zwykłych szorowarek jednotarczowych i automatów czyszczących.

2.ZASTOSOWANIE I WYTYCZNE DLA UŻYTKOWNIKA:

Pad diamentowy o tej gradacji służy do mechanicznego usunięcia z powierzchni posadzki nagromadzonego brudu oraz płytkich zarysowań (do **około 4-8** mikronów głębokości).

Ze względu na użyte w tym padzie spoiwo syntetyczne, proces czyszczenia i polerowania posadzki odbywa się przy użyciu wody, której zadaniem jest chłodzenie spoiwa oraz odprowadzenie zanieczyszczeń i „urobku” z procesu polerowania. Pad diamentowy o gradacji 3000 Grit można również używać na sucho jeżeli wcześniej użyto padów o gradacji 400, 800, 1500 Grit.

Użycie padów diamentowych o gradacji 3000 zwiększa gładkość powierzchni posadzki kamiennej tzn. posadzka przechodzi ze stanu zmatowienia lub lekkiego połysku do wysokiego połysku. W celu dokładnego wykonania operacji polerowania zaleca się wykonanie min. 10 przejazdów maszyny w procesie renowacji posadzki.

Pad diamentowy o tej gradacji polecany jest do bieżącego i codziennego utrzymania posadzki ponieważ w jednym cyklu pracy doskonale zbiera brud z posadzki jednocześnie ją polerując.

Systematyczne używanie tego pada w bieżącej pielęgnacji posadzki kamiennej umożliwia uzyskanie **wysokiego** połysku posadzki kamiennej bez wielokrotnych przejazdów maszyny w jednym dniu roboczym.

3.DOSTĘPNE ŚREDNICE PADÓW:

Od 12" do 27"

4.WYDAJNOŚĆ-ZUŻYCIE PADÓW DIAMENTOWYCH:

Zużycie padów diamentowych jest zależna od rodzaju posadzki, jej twardości oraz stopnia zniszczenia i zabrudzenia. Pady o niskiej gradacji (50,100,200,400) będą zużywały się znacznie szybciej niż pady o wysokiej gradacji (800,1500,3000,11000), ponieważ muszą wykonać znacznie większą pracę.

Przeciętne zużycie padów o gradacji 3000 Grit: 1000 -20000 m2 posadzki kamiennej

5.BUDOWA:

Pad podstawowy: Włókna poliestrowe, poliamidowe oraz naturalne (zwierzące do 15% objętości), spoiwo z żywicy syntetycznej. Włókna naturalne zwiększają odporność pada na wysoką temperaturę.

Warstwa ścierna: syntetyczny proszek diamentowy, związki glinu, cynku i miedzi. Spoiwo żywiczne wraz z elementami ściernymi naniesione jest metodą natryskową na gorąco do głębokości 4-5 mm pada podstawowego.

Oznaczenie: każdy pad diamentowy jest opisany na nieroboczej stronie pada. Opis zawiera: średnicę w calach, gradację oraz międzynarodowe oznaczenie tej gradacji kolorem (kropką, w tym przypadku zieloną).



6.EKOLOGIA:

Podczas stosowania pada można używać tylko wodę. Nie ma potrzeby stosowania agresywnych środków czyszczących.

7.KONSERWACJA I NATURALNE ZUŻYCIE PRODUKTU:

Podczas korzystania z produktów, wydajność pada diamentowego może się zmniejszyć z powodu zanieczyszczeń oraz naturalnego zużycia warstwy ścierniej. Operator maszyny powinien sprawdzać czy pad nie został zapchany dużą ilością brudu. Pad może być oczyszczony przez operatora pod bieżącą wodą lub z wykorzystaniem myjki wysokociśnieniowej.

Warstwa ścierna pada diamentowego zużywa się w trakcie jego użytkowania. Po stwierdzeniu przez operatora znacznego ubytku spoiwa żywicznego po roboczej stronie pada diamentowego, należy pad wymienić na nowy.

8.OSZCZĘDNOŚCI:

Pady diamentowe pomagają zmniejszyć niekorzystny wpływ czyszczenia posadzki na środowisko naturalne, oraz uzyskać oszczędności finansowe:

- Ograniczenie wykorzystania środków czyszczących - metoda pozwala uniknąć regularnego stosowania środków chemicznych
- Zastosowanie do regeneracji zwykłych maszyn czyszczących pozwala na uniknięcie wydatków finansowych związanych z zatrudnieniem wysoko wyspecjalizowanych firm kamieniarskich i usługowych

9.PROSTOTA:

Pady diamentowe POLOR są łatwe w użyciu i nie są wymagane wysokie kwalifikacje personelu, aby skutecznie je stosować.

Personel powinien mieć jednak podstawową wiedzę o rodzaju i właściwościach materiału, z którego zbudowana jest posadzka.

Opakowanie	karton
Ilość sztuk w kartonie	2



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – PAD DIAMENTOWY POLOR 11000, POMARAŃCZOWY

1.OPIS:

Pad diamentowy o gradacji 11000 przeznaczony jest do czyszczenia i polerowania posadzek kamiennych (beton, lastriko, marmur, granit, gres) z wykorzystaniem zwykłych szorowarek jednotarczowych i automatów czyszczących.

2.ZASTOSOWANIE I WYTYCZNE DLA UŻYTKOWNIKA:

Pad diamentowy o tej gradacji służy do mechanicznego usunięcia z powierzchni posadzki nagromadzonego brudu oraz bardzo płytkich zarysowań (do **około 2-4** mikronów głębokości).

Ze względu na użyte w tym padzie spoiwo syntetyczne, proces czyszczenia i polerowania posadzki odbywa się przy użyciu wody, której zadaniem jest chłodzenie spoiwa oraz odprowadzenie zanieczyszczeń i „urobku” z procesu polerowania. Pad diamentowy o gradacji 11000 Grit można również używać **na sucho** jeżeli wcześniej użyto padów o gradacji 1500 lub 3000 Grit.

Użycie padów diamentowych o gradacji 11000 podwyższa wysoki połysk powierzchni po procesie polerowania padem o gradacji 3000 Grit. Padów tych można używać również w zastępstwie padów o gradacji 3000 Grit. W celu dokładnego wykonania operacji polerowania zaleca się wykonanie min. 10 przejazdów maszyny w procesie renowacji posadzki.

Pad diamentowy o tej gradacji polecany jest do bieżącego i codziennego utrzymania posadzki ponieważ w jednym cyklu pracy usuwa niewielkie ilości brudu z posadzki jednocześnie ją polerując.

Systematyczne używanie tego pada w bieżącej pielęgnacji posadzki kamiennej umożliwia uzyskanie **bardzo wysokiego** połysku posadzki kamiennej bez wielokrotnych przejazdów maszyny w jednym dniu roboczym.

3.DOSTĘPNE ŚREDNICE PADÓW:

Od 12" do 27"

4.WYDAJNOŚĆ-ZUŻYCIE PADÓW DIAMENTOWYCH:

Zużycie padów diamentowych jest zależna od rodzaju posadzki, jej twardości oraz stopnia zniszczenia i zabrudzenia.

Pady o niskiej gradacji (50,100,200,400) będą zużywały się znacznie szybciej niż pady o wysokiej gradacji (800,1500,3000,11000), ponieważ muszą wykonać znacznie większą pracę.

Przeciętne zużycie padów o gradacji 11000 Grit: 1000 -20000 m2 posadzki kamiennej

5.BUDOWA:

Pad podstawowy: Włókna poliestrowe, poliamidowe oraz naturalne (związujące do 15% objętości), spoiwo z żywicy syntetycznej. Włókna naturalne zwiększają odporność pada na wysoką temperaturę.

Warstwa ścierna: syntetyczny proszek diamentowy, związki glinu, cynku i miedzi. Spoiwo żywiczne wraz z elementami ściernymi naniesione jest metodą natryskową na gorąco do głębokości 4-5 mm pada podstawowego.

Oznaczenie: każdy pad diamentowy jest opisany na nieroboczej stronie pada. Opis zawiera: średnicę w calach, gradację oraz międzynarodowe oznaczenie tej gradacji kolorem (kropką, w tym przypadku pomarańczową).



6.EKOLOGIA:

Podczas stosowania pada można używać tylko wodę. Nie ma potrzeby stosowania agresywnych środków czyszczących.

7.KONSERWACJA I NATURALNE ZUŻYCIE PRODUKTU:

Podczas korzystania z produktów, wydajność pada diamentowego może się zmniejszyć z powodu zanieczyszczeń oraz naturalnego zużycia warstwy ścierniej. Operator maszyny powinien sprawdzać czy pad nie został zapchany dużą ilością brudu. Pad może być oczyszczony przez operatora pod bieżącą wodą lub z wykorzystaniem myjki wysokociśnieniowej.

Warstwa ścierna pada diamentowego zużywa się w trakcie jego użytkowania. Po stwierdzeniu przez operatora znacznego ubytku spoiwa żywicznego po roboczej stronie pada diamentowego, należy pad wymienić na nowy.

8.OSZCZĘDNOŚCI:

Pady diamentowe pomagają zmniejszyć niekorzystny wpływ czyszczenia posadzki na środowisko naturalne, oraz uzyskać oszczędności finansowe:

- Ograniczenie wykorzystania środków czyszczących - metoda pozwala uniknąć regularnego stosowania środków chemicznych
- Zastosowanie do regeneracji zwykłych maszyn czyszczących pozwala na uniknięcie wydatków finansowych związanych z zatrudnieniem wysoko wyspecjalizowanych firm kamieniarskich i usługowych

9.PROSTOTA:

Pady diamentowe POLOR są łatwe w użyciu i nie są wymagane wysokie kwalifikacje personelu, aby skutecznie je stosować.

Personel powinien mieć jednak podstawową wiedzę o rodzaju i właściwościach materiału, z którego zbudowana jest posadzka.

Opakowanie	karton
Ilość sztuk w kartonie	2